

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ДЕПАРТАМЕНТ РАСТЕНИЕВОДСТВА, МЕХАНИЗАЦИИ,
ХИМИЗАЦИИ И ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ**

**ФГБУ «ПОВОЛЖСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ
МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ»**

О Т Ч Е Т № 08-56-2016 (2010284)

от 17 ноября 2016 года

***ВЫПОЛНЕНИЯ ИНФОРМАЦИОННОЙ УСЛУГИ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ
МОНИТОРИНГА ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВ СЕЛЬСКОХОЗЯЙ-
СТВЕННОЙ ТЕХНИКИ В УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ
КОМБАЙНА ЗЕРНОУБОРОЧНОГО САМОХОДНОГО «ACROS-530»
ВЫПУСКА 2012-2013 ГОДОВ В РЯДОВОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ***

г. Кинель, 2016 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение	3
1. Сведения о машинах	4
2. Перечень недостатков, выявленных в период сборки (досборки) и обкатки машин	9
3. Перечень отказов и неисправностей по машинам за период мониторинга.....	10
4. Показатели безотказности по машинам	19
5. Перечень деталей (узлов), достигших предельного износа (ресурса)	21
6. Эксплуатационно-технологические и функциональные показатели	22
7. Суммарные затраты владения сельскохозяйственной техникой.....	23
Заключение по результатам мониторинга	25
Выводы	26
Приложение 1. Опросный лист мониторинга сельско- хозяйственной техники	27
Приложение 2. Опросный лист сервисного обслуживания	33
Фотографии отказов и повреждений	36

ВВЕДЕНИЕ

Таблица 1

Наименование машины	Комбайн зерноуборочный самоходный		
Марка машины	Acros-530		
Марка двигателя	ЯМЗ-236БК-4		
Заводской номер машины	ROACR 530009365	ROACR 530009035	ROACR 530008829
Заводской номер двигателя	D0515229	D0510157	C0500391
Год изготовления	2013		2012
Изготовитель	ООО «Комбайновый завод «РОСТСЕЛЬМАШ»		
Период проведения мониторинга	12.08.2013г. - 17.11.2016 г.		

Целью мониторинга за комбайном зерноуборочным самоходным «Acros-530» является:

1. Оценка качества изготовления, определение показателей безотказности и качества сервиса комбайна зерноуборочного самоходного «Acros-530» в рядовой эксплуатации сельскохозяйственного производства.
2. Оценка соответствия требованиям ТУ-4735-009-70658126-2006.

Мониторинг за комбайном зерноуборочным самоходным «Acros-530» функционирования в рядовой (реальной) эксплуатации сельскохозяйственного производства проводится в соответствии с рабочей программой и методикой, утвержденной председателем Ассоциации испытателей сельскохозяйственной техники и технологий в 2013 году.



Рисунок 1. Комбайн зерноуборочный самоходный «Acros-530».
Вид спереди, справа.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ НАБЛЮДЕНИЙ

Наблюдения за комбайнами зерноуборочными «Acros-530» выпуска 2012 - 2013 годов проводились в хозяйствах Самарской области, в период с августа 2013 года по ноябрь 2016 года.

Средняя наработка за 2016 год составила 295,3 часа или 856,3 га. Среднее количество отказов за 2016 год на группу комбайнов составило 10,3 шт (I группы сложности – 2,0; II группы сложности – 7,6; III группы сложности – 0,7). Нарботка на отказ II группы сложности составила 38,8 часа, что не удовлетворяет нормативным требованиям (по СТО АИСТ 8.22-2010 – не менее 100 часов).

Нарботка каждого комбайна в течение четвертого года эксплуатации составила 295,3 часа.

Совокупные затраты владения за 4-й год полезного использования одного комбайна составляют в среднем 496 - 757 тыс. руб. Основная доля затрат за четвертый год владения машиной приходится на стоимость ГСМ и смазочных материалов – 76,7%, затраты на ремонт и проведение ТО составили 23,3%.

Совокупные затраты владения за срок полезного использования комбайнов составили 7,37 – 7,83 млн. рублей.

Удельные совокупные затраты владения за срок полезного использования комбайнов составили 4842 - 5629 руб/м.ч.

Для устранения выявленных недостатков и повышения уровня надёжности комбайна необходимо повысить качество изготовления и сборки узлов и агрегатов, а также использовать комплектующие детали и материалы более высокого качества. Усилить входной контроль за приборами и коммутирующими устройствами автоматических систем управления.

ВЫВОДЫ

По результатам мониторинга за комбайнами зерноуборочными самоходными «ACROS-530» выпуска 2012 - 2013 года установлено:

- показатели безотказности работы комбайнов не удовлетворяют требованиям НД (по СТО АИСТ 8.22-2010). Нарботка на отказ II группы сложности составила 38,8 ч (по НД не менее 100 ч.) в результате увеличения количества отказов.

Заводу-изготовителю необходимо усилить контроль за качеством изготовления запасных частей.

Директор

В.М. Пронин

Главный инженер

А.А. Медведев

Заведующий КИЛ

О.М. Беляев

Заведующий лабораторией

Ю.М. Добрынин

Ведущий инженер

В.В. Переверзов