

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации и
защиты растений**

**ФГБУ «ПОВОЛЖСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ
МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ»**

П р о т о к о л ы ы с п ы т а н и й

№ 08-16-2016 (5090062)



ГРЕБНЕОБРАЗУЮЩЕЙ ФРЕЗЫ GF 800

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО «Гримме-Русь»	249080, Калужская область, Малоярославецкий район, п. Детчино, ул. Индустриальная,3 E-mail: grimme-rus@grimme.ru
Результаты испытаний (краткие)	
ГРЕБНЕОБРАЗУЮЩАЯ ФРЕЗА GF 800	
Назначение	Для формирования гребня на посадках клубней картофеля, уничтожения проросших сорняков и рыхления

	почвы. Она раздробляет имеющиеся в почве комки и после этого формирует картофельные гребни шириной между рядья 75±2,5 см.
Качество работы:	
Характеристика гребня:	
- высота, см	15,5
- ширина гребня по верху, см	18,9
- расстояние между осями гребней, см	74,2
- угол откоса, град	146
Глубина обработки, см	5,5
Высота гребней средняя, см	18.3
Производительность за 1 ч основного времени, га:	
-производительность за 1 ч, га	2,76
Условия эксплуатации:	
- привод	От ВОМ трактора
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Навесной
- перевод в рабочее и транспортное положение	Гидросистемой трактора с рабочего места оператора ЭС
- настройка рабочих органов по высоте среза ботвы	С помощью опорных колес
- время подготовки машины к работе (навески), ч	0,08
Агрегатирование	Тракторы кл. 4-5 (Джон Дир 8310R)
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч	0,13
Эксплуатационная надежность	Хорошая
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена
Описание конструкции машины	
<p>Состоит из рамы, трехточечного навесного устройства, четырех опорных колес, боковых передач, гребнеобразователей, редуктора. Привод рабочих органов осуществляется от ВОМ трактора через карданный вал. В целях безопасности гребнеобразующая фреза оснащена защитным фартуком.</p> <p>Технологический процесс заключается в следующем: стальные ножи вращаясь в вертикальной плоскости раздробляют имеющиеся в почве комки и после этого формируются картофельные гребни в количестве восемь штук с помощью гребнеобразователя.</p>	
Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры в рабочем положении, мм, не более	
- длина	2350

- ширина	6300
- высота	1500
Масса, кг	3900
Необходимая ширина поворотной полосы, м	12
Пределы глубины обработки, см	0-6
Количество передач, шт.:	
- карданных	5
- редукторов	3
Количество обрабатываемых рядков, шт	8

Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	<p>Оценка качества работы проводилась на формировании гребней вслед за посадкой картофеля. Сложившиеся условия испытаний не оказывали отрицательного влияния на качество выполнения технологического процесса.</p> <p>Анализ полученных данных показывает, что фреза обеспечивает глубину обработки боковой поверхности гребней, равную 5,5 см, высота сформированных гребней составила 18.3 см, что отвечают требованиям ТУ..</p>
<u>Производительность</u>	<p>Производительность за 1 час основного времени получена равной 2,76 га/ч..</p> <p>Фреза надёжно выполняет технологический процесс. Коэффициент надежности технологического процесса составляет 0,99 (по ТУ- не менее 0,98).</p> <p>В работе машина обслуживалась одним оператором.</p> <p>Удельный расход топлива получен равным 13,28 кг/га.</p>
<u>Безопасность</u>	<p>Элементы конструкции в основном не затрудняют доступ к местам технического обслуживания. Места, являющиеся возможным источником травмоопасности, имеют ограждения.</p> <p>Безопасность обслуживающего персонала при эксплуатации обеспечена в полной мере.</p>
<u>Техническое обслуживание</u>	<p>Предусмотрены следующие виды технического обслуживания: ежесменное, периодическое и сезонное. Трудоемкость ежесменного ТО составляет 0,10 чел.-ч.</p>
Заключение по результатам испытаний	

Гребнеобразующая фреза выполняет технологический процесс с качеством работы, удовлетворяющим требованиям нормативных документов.

Машина имеет коэффициент готовности с учётом организационного времени – 1,0, по ТУ – не менее 0,98. Нарботка на отказ составляет более 100 ч.

Конструкция фрезы соответствует требованиям «Системы стандартов безопасности труда».

<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Поволжская государственная зональная машиноиспытательная станция». 446442, Самарская обл., г. Кинель, п. Усть-Кинельский, ул. Шоссейная, 82 Факс (846-63) 46-4-89, Тел. 46-1-43, 46-2-51 E-mail: povmis2003@mail.ru
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 08-16-2016 (5090062) от 12 октября 2016 года