

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ДЕПАРТАМЕНТ РАСТЕНИЕВОДСТВА, МЕХАНИЗАЦИИ,
ХИМИЗАЦИИ И ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ**

**ФГБУ «ПОВОЛЖСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ
МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ»**

О Т Ч Е Т № 08-13-16 (2010034)

от 14 сентября 2016 года

***О РЕЗУЛЬТАТАХ ОБСЛЕДОВАНИЯ МАШИН
ДЛЯ ЗАГОТОВКИ КОРМОВ***

г. Кинель, 2016 г.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Введение.....	3
Таблица 1 – Перечень обследованных машин	4
Таблица 2 – Сведения об обследованных машинах	5
Таблица 3 – Перечень недостатков, выявленных в период сборки (досборки) и обкатки машин	6
Таблица 4 – Перечень отказов и повреждений за период обследования.....	7
Таблица 5 – Показатели безотказности по партии обследованных машин.....	10
Анализ показателей надежности	11
Выводы по результатам обследования.....	12

В В Е Д Е Н И Е

Обследование машин проводилось в хозяйствах Самарской области в рядовой эксплуатации с июня по сентябрь 2016 года, с целью оценки качества их изготовления и надежности требованиям нормативно-технической документации. Сбор информации проводился методом опроса специалистов и механизаторов эксплуатирующих организаций, осмотром технического состояния обследуемых машин.

За указанный период была обследовано 5 косилок дисковых навесных КДН-210.

Общая информация об организации сервисного обслуживания машин

Ремонт и сервисное обслуживание обследуемых машин осуществлялось сельхозпредприятиями, эксплуатирующими косилки, с использованием купленных запчастей у дилеров и в специализированных магазинах.

Цель проведения обследования и методы сбора информации

Обследование проводилось в соответствии с СТО АИСТ 2.8-2010 «Испытания сельскохозяйственной техники. Надежность. Методы оценки показателей», РД 50-204-87 «Методические указания. Надежность в технике. Сбор и обработка информации о надежности изделий в эксплуатации. Основные положения» и технических условий на машину с целью выявления недостатков конструкции и качества изготовления машин, их отказов и неисправностей за период эксплуатации.

Информация собиралась путем:

- опроса механизаторов, работающих непосредственно с обследуемыми машинами, специалистов среднего звена и главных специалистов предприятий (хозяйств);
- обследования технического состояния машин на месте их эксплуатации, ремонта или хранения, осмотра отказавших деталей, сборочных единиц;
- использования данных эксплуатационных документов и актов-рекламаций;
- использования данных бухгалтерского и хозяйственного учёта.

Обследуемая техника поступила в хозяйства в весенне-летний период текущего года.

Перечень обследуемых машин

Таблица 1

№ группы	Наименование машины	Марка	Завод-изготовитель	Год выпуска	Кол-во образцов
1	Косилка дисковая навесная	КДН-210	ОАО "Бобруйскагромаш", г. Бобруйск, Могилевская область, Республика Беларусь	2015	5



Рис 1. Косилка дисковая навесная КДН-210. Общий Вид.

АНАЛИЗ ПОКАЗАТЕЛЕЙ НАДЕЖНОСТИ

Косилки дисковые навесные КДН-210 производства ОАО "Бобруйскагромаш" эксплуатировались в Самарской области с начала июня до начала сентября текущего года на скашивании сеяных трав и разнотравия с тракторами МТЗ-80 и МТЗ-82.

Средняя наработка по группе за период эксплуатации составила 59,2 ч или 148 га. За это время выявлено 9 отказов. Все отказы носят производственный характер и относятся ко II группе сложности. Причинами отказов стала некачественная сварка шва быстро-соединяющего устройства, некачественная сборка режущего бруса, некачественное изготовление гидроцилиндра, некачественное изготовление ремня.

Средняя наработка по группе на отказ по группе за период эксплуатации составила 32,9 ч, что не соответствует требованиям ТУ (по ТУ – не менее 100 ч). Отказы I и III группы сложности не выявлены.

В основном, на снижение надежности влияют:

- низкое качество применяемых комплектующих деталей;
- несоблюдение технологии производства сварочных работ узлов и механизмов

Заводу-изготовителю необходимо разработать и внедрить мероприятия для повышения качества изготовления и надежности выпускаемой техники.

Классификация отказов и показателей надежности проводилась по СТО АИСТ 23.8-2010 «Испытания сельскохозяйственной техники. Машины кормоуборочные. Надёжность. Классификация отказов по группам сложности» и СТО АИСТ 2.8-2010 «Надёжность. Методы оценки показателей».

ВЫВОДЫ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ОБСЛЕДОВАНИЯ

По результатам обследования косилок дисковых навесных КДН-210 установлено:

Показатели безотказности косилок не соответствуют требованиям ТУ – наработка на отказ составила 32,9 ч (по ТУ – не менее 100 ч).

Заводу ОАО «Бобруйскагромаш» необходимо разработать и внедрить мероприятия для устранения выявленных отказов и повышения уровня безотказности, косилок повысить качество их изготовления и сборки.

Директор -	В.М. Пронин
Главный инженер -	А.А. Медведев
Заведующий КИЛ -	О.М. Беляев
Зав. лабораторией -	Ю.М. Добрынин
Ведущий инженер -	Э.А. Красавин