

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ДЕПАРТАМЕНТ РАСТЕНИЕВОДСТВА, МЕХАНИЗАЦИИ,
ХИМИЗАЦИИ И ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ**

**ФГБУ «ПОВОЛЖСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ
МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ»**

О Т Ч Е Т № 08-57-2016 (2010164)

от 28 ноября 2016 года

***ВЫПОЛНЕНИЯ ИНФОРМАЦИОННОЙ УСЛУГИ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ
МОНИТОРИНГА ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВ СЕЛЬСКОХОЗЯЙ-
СТВЕННОЙ ТЕХНИКИ В УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ
КОМБАЙНА ЗЕРНОУБОРОЧНОГО КЗС-1218 ВЫПУСКА 2013 ГОДА
В РЯДОВОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ***

г. Кинель, 2016 г.

СОДЕРЖАНИЕ

| | Стр. |
|---|------|
| Введение | 3 |
| 1. Сведения о машинах | 4 |
| 2. Перечень недостатков, выявленных в период сборки (досборки) и обкатки машин | 6 |
| 3. Перечень отказов и неисправностей по машинам за период мониторинга..... | 7 |
| 4. Показатели безотказности по машинам | 15 |
| 5. Перечень деталей (узлов), достигших предельного износа (ресурса) | 16 |
| 6. Эксплуатационно-технологические и функциональные показатели | 17 |
| 7. Совокупные затраты владения сельскохозяйственной техникой..... | 18 |
| Заключение по результатам мониторинга | 21 |
| Выводы | 22 |
| Приложение 1. Опросный лист мониторинга сельско- хозяйственной техники | 23 |
| Приложение 2. Опросный лист сервисного обслуживания | 29 |

ВВЕДЕНИЕ

Таблица 1

| | | | |
|-------------------------------|--|-----------|-----------|
| Наименование машины | Комбайн зерноуборочный | | |
| Марка машины | КЗС-1218 | | |
| Марка двигателя | ЯМЗ-238ДЕ-22 | | |
| Заводской номер машины | 63004 343 | 63002 413 | 63005 109 |
| Заводской номер двигателя | D0510174 | D0510604 | C0507876 |
| Год изготовления | 2013 | | |
| Изготовитель | ООО Торговый дом «ПодшипникМаш» Самара | | |
| Период проведения мониторинга | 30.07.2013-28.11.2016 | | |

Целью мониторинга за комбайном зерноуборочным КЗС-1218 является:

1. Оценка качества изготовления, определение показателей безотказности и качества сервиса комбайна зерноуборочного КЗС-1218 в рядовой эксплуатации сельскохозяйственного производства.
2. Оценка соответствия требованиям ТУ-4735-023-96380071-2012.

Мониторинг за комбайном зерноуборочным КЗС-1218 функционирования в рядовой (реальной) эксплуатации сельскохозяйственного производства проводится в соответствии с рабочей программой и методикой, утвержденной председателем Ассоциации испытателей сельскохозяйственной техники и технологий в 2013 году.



Рисунок 1. Комбайн зерноуборочный КЗС-1218.
Вид спереди, слева.

8. ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ МОНИТОРИНГА

Наблюдения за комбайнами зерноуборочными КЗС-1218 выпуска 2013 года проводились в хозяйстве ООО «Олимп-Агро» Ставропольского района Самарской области, в период с июля 2013 года по ноябрь 2016 года.

Средняя наработка за 2016 год составила 250,7 часа или 752,7 га. Среднее количество отказов за 2016 год на группу комбайнов составило 11 шт (I группы сложности – 1,7; II группы сложности – 9,3; III группы сложности – нет). Нарботка на отказ II группы сложности составила 26,9 часа, что не удовлетворяет нормативным требованиям (по СТО АИСТ 8.22-2010 – не менее 100 часов).

Нарботка каждого комбайна в течение четвертого года эксплуатации составила 250,7 часа.

Совокупные затраты владения за 4-й год полезного использования одного комбайна составляют в среднем 610 - 744 тыс. руб.

Совокупные затраты владения за срок полезного использования комбайнов составили 8,55 – 8,88 млн. рублей.

Удельные совокупные затраты владения за срок полезного использования комбайнов составили 4443 - 4697 руб/м.ч.

Для устранения выявленных недостатков и повышения уровня надёжности комбайна необходимо повысить качество изготовления и сборки узлов и агрегатов, а также использовать комплектующие детали и материалы более высокого качества.

9. В Ы В О Д Ы

По результатам наблюдения за комбайнами зерноуборочными КЗС-1218 установлено:

Показатели безотказности работы комбайнов не удовлетворяют требованиям НД (по СТО АИСТ 8.22-2010). Нарботка на отказ II группы сложности в среднем за четыре года составила 50,8 ч (по НД не менее 100 ч.), в результате увеличения количества отказов за период эксплуатации;

ФГБУ «Поволжская МИС» рекомендует:

- для устранения выявленных недостатков и повышения уровня надёжности комбайна повысить качество изготовления и сборки узлов и агрегатов, а также использовать комплектующие детали и материалы более высокого качества.

Директор

В.М. Пронин

Главный инженер

А.А. Медведев

Заведующий КИЛ

О.М. Беляев

Заведующий лабораторией

Ю.М. Добрынин

Ведущий инженер

В.В. Переверзов