

Сепаратор зерноочистительный А1-БИС-100

Технико-экономические показатели

Показатели	Значение
1. Тип	Стационарный
2. Производительность при очистке пшеницы влажностью 15% и засоренностью до 3%, т/ч	100
3. Чистота зерна (семян), процентов, не менее	98
4. Содержание сорной примеси после очистки, процентов, не более в том числе соломистой Содержание зерновой примеси после очистки, процентов, не более	2,5 0,2 5,0
5. Потери зерна (семян) основной культуры в отход, процентов, не более	0,2
6. Установленная номинальная мощность, кВт	1,5
7. Частота вращения решетного цилиндра, об/мин	0+30,5
8. Масса эксплуатационная, кг	1600
9. Цена без НДС (2022 г.), руб.	1 380 090



Производитель:
АО "Мельинвест",
603002, г. Нижний-Новгород
ул. Интернациональная, 95
Тел.: 8 (831) 218-09-39
E-mail: office@melinvest.ru
www.melinvest.ru



Сепаратор зерноочистительный А1-БИС-100, решетная рамка.



Сепаратор зерноочистительный А1-БИС-100, общий вид сбоку

Испытательный центр:
ФГБУ «Поволжская МИС»
446442, Самарская обл.
г. Кинель,
пгт. Усть-Кинельский,
ул. Шоссейная, 82.
Тел. (84663) 46-1-43.
Факс (84663) 46-4-89.
E-mail: info@povmis.ru,
www.povmis.ru

Назначение. Предназначен для предварительной очистки зерна на зерноперерабатывающих предприятиях и зерновых комплексах АПК, методом отделения решетками и воздушным потоком примесей, отличающихся шириной, толщиной и аэродинамическими свойствами от зерна основной культуры. Исполнение для климата «У», категория размещения 3.

Конструкция. Сепаратор состоит из закрытого решетного кузова, подвешенного к станине на упругих подвесках и блока из двух пневмосепарирующих каналов. Решетный кузов состоит из двух параллельно работающих секций, в каждой из которых в два яруса установлены выдвигающиеся решетчатые рамки, каждый ярус состоит из двух решетчатых рамок, решетчатые рамки разделены на ячейки. На передней стенке решетного кузова установлен приводной двигатель, который посредством двух клиновых ремней приводит во вращение шкив с закрепленным на нем дисбалансным грузом, обеспечивающим круговое поступательное движение решетного кузова. В зоне выхода из решетного кузова очищенного зерна установлены

аспирационные патрубки, соединенные с патрубками станины матерчатými рукавами. В составе сепаратора имеются два пневмосепарирующих канала, в каждый из которых зерно поступает из соответствующей секции решетного кузова.

Агротехническая оценка. Проведена на предварительной очистке озимой пшеницы. Условия испытаний соответствовали требованиям ТУ и НД. Влажность зерна (семян), исходного материала, составила 11,2%, содержание семян основной культуры 96,61%, содержание дробленого зерна (семян) 2,33%, содержание соломистой примеси длиной (до 50 мм) 0,4% и содержание соломистой примеси длиной (св. 50 мм) 0,64%. Микроповреждение семян отсутствовало. Масса 1000 зерен (семян) составила 44,15 г., натура зерна 803,1 г/л.

Надежность. Нарботка за период испытаний составила 150 ч. За период испытаний отказов и неисправностей не отмечено. Нарботка на отказ составила более 150 ч.

Результаты испытаний сепаратора зерноочистительного А1-БИС-100 по параметрам в соответствии с ПП № 740.

Наименование показателя в соответствии с Перечнем	Значение показателя		
	в Перечне	в технической и эксплуатационной документации	по результатам испытаний
Чистота зерна (семян), процентов	Не менее 90	Не менее 98	98,06
Потери зерна (семян) основной культуры в отход, процентов	Не более 0,2	Не более 0,2	0,17
Дробление зерна (семян), процентов	Не более 0,08	Не более 0,08	0,06
Содержание сорной примеси после очистки, процентов	Не более 2,5	Не более 2,5	0,62
- в том числе соломистой	Не более 0,2	Не более 0,2	0,2
Содержание зерновой примеси после очистки, процентов	Не более 5,0	Не более 5,0	1,45

Сепаратор зерноочистительный А1-БИС-100 соответствует установленным критериям определения эффективности, его функциональные характеристики соответствуют характеристикам, указанным заявителем.